QUY TRÌNH VẬN HÀNH CHUẨN · CHƯƠNG II: CẮT KHE CO NGÓT VÀ BẢO DƯỠNG ẨM

CFS-06 · Cắt khe co ngót đúng cửa sổ cường độ và bảo dưỡng ẩm 7–14 ngày chống nứt vênh

CFS-06
Phiên bản 1.0

Khóa an toàn chống nứt ngẫu nhiên và cong vênh mép khe cho sàn bê tông mới: búng mực chia ô **≤ 6×6 m** (tỷ lệ cạnh **≤ 2:1**, cắt ôm kim cương quanh chân cột), cắt khe co ngót ngay trong cửa sổ cường độ **6–12 MPa** (**12–24 giờ** vào mùa nắng Đà Nẵng, muộn nhất **< 36–48 giờ**) với chiều sâu **≥ 1/3** dày bản sàn kèm hút bùn/bụi ngay; bảo dưỡng ẩm liên tục **7–14 ngày** bằng vải địa kỹ thuật ẩm hoặc màng PE kín theo **TCVN 8828:2011** và cấm chất tải khi cường độ **< 5 MPa**.

Ô ≤ 6×6 m · Tỷ lệ ≤ 2:1 · Kim cương chân cột | **Cửa sổ 6–12 MPa (12–24h; < 36–48h)** | **Cắt sâu ≥ 1/3 dày sàn + Hút bùn/bụi ngay** | **Dưỡng ẩm 7–14 ngày TCVN 8828:2011 · Cấm tải < 5 MPa**

MỤC 1 KHUNG KIỂM SOÁT TÀI LIỆU

Mã tài liệu	CFS-06	**Phiên bản và hiệu lực**	v1.0 · Hiệu lực từ 19/11/2026
Đơn vị ban hành	Công ty Cổ phần Dịch vụ Vệ sinh Công nghiệp Đà Nẵng SONGANHHYG (K57/10 Giang Văn Minh, Hòa Thuận Tây, Hải Châu, Đà Nẵng)	**Phạm vi áp dụng**	Mọi sàn bê tông mới đổ sau khi hoàn tất xoa nền CFS-05 tại nhà xưởng, kho bãi, tầng hầm và sàn thương mại ở Đà Nẵng, Hội An và Quảng Nam
Bộ phận chủ trì	Phòng Kỹ thuật & An toàn	**Người phê duyệt**	Đại diện Pháp luật: Ms. Mỹ Anh
Chu kỳ rà soát	06 tháng/lần hoặc khi điều chỉnh bước cột, chiều dày bản sàn hay quy chuẩn bảo dưỡng bê tông	**Kênh hỗ trợ 24/7**	Hotline và Zalo: **0905 751 566** · Email: danangadv@gmail.com
Quy chuẩn áp dụng	**TCVN 8828:2011** (Bê tông nặng: Yêu cầu bảo dưỡng ẩm tự nhiên) · **TCVN 4453:1995** (Nghiệm thu bê tông toàn khối) · **QCVN 02:2019/BYT** (Hút bụi HEPA khi cắt khô) · **NĐ 45/2022/NĐ-CP** (Thu gom bùn cắt khe qua thùng lắng 2 ngăn) · Cổng an toàn AT-01, AT-04, AT-05.		

MỤC 2 THỰC TẾ HIỆN TRƯỜNG VÀ MỤC TIÊU CẮT KHE, BẢO DƯỠNG CHỐNG NỨT VÊNH

Đi kiểm tra hàng loạt nhà xưởng bị nứt chéo giữa ô ở miền Trung, chín phần mười nguyên nhân đều do cắt khe quá trễ hoặc cắt quá nông. Nhiều đội thợ xoa nền xong kéo nhau đi ngủ, chiều hôm sau mới lững thững vác máy cắt tới hoặc thậm chí đợi tới ngày thứ ba, lúc đó nội ứng suất co ngót nhiệt và co ngót khô đã xé rách bê tông thành những vết nứt ngoằn ngoèo chạy băng qua ô sàn trước khi lưỡi cắt kịp chạm mặt; lúc ấy có cắt bù cũng không kéo lại được. Lỗi phổ biến thứ hai là cắt khe nông chỉ 20–25 mm trên bản sàn dày 180 mm nên vết nứt vẫn chạy chệch khỏi khe; hoặc thợ cắt ướt xong bỏ mặc dòng bùn xi măng chảy trắng xóa khô cứng bám chết lên lớp sàn vừa xoa tăng cứng cực kỳ khó tẩy sạch. CFS-06 chốt bốn nguyên tắc sống còn:

- **Chia lưới ô khe chuẩn hình học chống tập trung ứng suất:** Búng mực ô không quá **6×6 m**, tỷ lệ hai cạnh **≤ 2:1** và bắt buộc cắt ôm hình kim cương quanh chân cột, góc lõm.
- **Bắt trúng cửa sổ cường độ 6–12 MPa để cắt sớm:** Thử cắt 30 cm kiểm mép rãnh, cắt dứt điểm trong khoảng **12–24 giờ** vào mùa nắng Đà Nẵng (muộn nhất trước **36–48 giờ**) với độ sâu **≥ 1/3** dày bản sàn.
- **Hút sạch bùn/bụi ngay lập tức theo sau lưỡi cắt:** Nối HEPA cấp M/H khi cắt khô hoặc kéo hút bùn ngay phía sau khi cắt ướt đưa vào thùng lắng 2 ngăn, tuyệt đối không để bùn khô bám mặt sàn.
- **Bảo dưỡng ẩm liên tục 7–14 ngày và khóa tải trọng sớm:** Che phủ vải địa kỹ thuật ẩm kết hợp màng PE kín theo **TCVN 8828:2011** để triệt tiêu cong vênh mép tấm và cấm chất tải khi cường độ **< 5 MPa**.

MỤC 3 THÔNG SỐ CHIA Ô CẮT KHE, BẢO DƯỠNG VÀ NHỮNG VIỆC TUYỆT ĐỐI KHÔNG LÀM

Hạng mục kiểm soát	Thông số kỹ thuật bắt buộc	Tác hại nếu sai thông số
Kích thước ô và hình dạng lưới khe	Kích thước ô **≤ 6×6 m** (tham chiếu 24–30 lần chiều dày sàn); tỷ lệ cạnh dài/ngắn **≤ 2:1**; cắt ôm kim cương quanh cột và kéo thẳng qua mọi góc lõm chữ L/T.	Ô quá rộng hoặc hình chữ nhật thuôn dài > 2:1 sẽ tự nứt đôi giữa ô; thiếu cắt kim cương khiến vết nứt xé chéo từ góc cột.
Thời điểm và cửa sổ cường độ cắt	Cường độ **6–12 MPa** (mùa nắng Đà Nẵng **12–24 giờ** sau đổ; chậm nhất hoàn tất **< 36–48 giờ**); cắt thử 30 cm không sứt mẻ đá mép rãnh > 2–3 mm.	Cắt quá sớm (< 6 MPa) làm sứt vỡ mép rãnh lởm chởm; cắt trễ (> 12 MPa hoặc quá 36–48h) làm sàn tự nứt mất kiểm soát trước khi cắt.
Chiều sâu cắt và xử lý bùn cắt	Chiều sâu khe cắt đạt tối thiểu **1/3** chiều dày bản sàn; cắt khô nối HEPA M/H; cắt ướt hút sạch nước bùn ngay sau lưỡi cắt về thùng lắng 2 ngăn.	Cắt nông < 1/3 dày sàn không tạo đủ mặt yếu dẫn hướng nứt; để bùn cắt khô cứng tạo vệt ố trắng vĩnh viễn trên mặt sàn tăng cứng.
Bảo dưỡng ẩm & tải trọng (TCVN 8828:2011)	Giữ ẩm liên tục **7–14 ngày** bằng vải địa kỹ thuật ẩm + màng PE kín mép; cấm kê vật liệu, xe nâng hay giàn giáo khi cường độ **< 5 MPa**.	Mặt trên khô nhanh hơn mặt đáy gây hiện tượng cong vênh mép tấm (*curling*) và băm nát mép khe khi xe nâng chạy đè lên.

NHỮNG VIỆC TUYỆT ĐỐI KHÔNG LÀM KHI CẮT KHE VÀ BẢO DƯỠNG SÀN MỚI: (1) **Không cắt khe nông dưới 1/3 chiều dày sàn hay trì hoãn qua mốc 36–48 giờ:** Đường cắt nông không đủ lực ép vết nứt đi theo rãnh; trì hoãn quá cửa sổ **6–12 MPa** là chấp nhận để sàn tự nứt xé chéo. (2) **Không bật mực đỏ hoặc bút dầu trực tiếp lên mặt sàn xoa phẳng chuẩn bị mài bóng:** Bột mực đỏ chứa oxit sắt ngấm sâu vào lỗ rỗng bê tông non rất khó mài bay hết, bắt buộc dùng dây bật mực phấn trắng hoặc xanh nhạt. (3) **Không để nước bùn cắt khe chảy tự do và khô bám trên mặt sàn hoặc xả xuống cống mưa:** Phải bố trí người hút bùn bám sát ngay phía sau máy cắt để thu vào thùng lắng 2 ngăn theo `CFS-03`. (4) **Không tưới nước lạnh đột ngột lên mặt bê tông đang phơi nắng gắt hay cho chất tải khi cường độ < 5 MPa:** Sốc nhiệt làm rạn chân chim mặt sàn, còn chất tải sớm làm lún nứt cục bộ và sứt mép khe non.

LIÊN KẾT NGỮ CẢNH · ĐỔ SÀN, XOA NỀN, CẮT KHE VÀ BẢO DƯỠNG CHUẨN NHÀ XƯỞNG

Giữ bản sàn phẳng không nứt vênh, sẵn sàng cho khai thác tải nặng hoặc mài bóng

Kỷ luật cắt khe đúng cửa sổ cường độ **6–12 MPa** và bảo dưỡng ẩm **7–14 ngày** theo `CFS-06` là bước chốt hạ chất lượng cho gói dịch vụ đổ bê tông sàn tại Đà Nẵng và dịch vụ xoa nền bê tông tại Đà Nẵng, đồng thời tạo ra bản sàn liền mạch ổn định trước khi chuyển sang thi công sàn bê tông mài bóng cho nhà xưởng.

Dịch vụ xoa nền bê tông → | Sàn bê tông mài bóng nhà xưởng → | Dịch vụ đổ bê tông sàn →

MỤC 4 PHÂN CÔNG CÔNG VIỆC CẮT KHE VÀ BẢO DƯỠNG ẨM

Vai trò	Việc cần làm trong khâu cắt khe và dưỡng ẩm	Kiểm tra và bàn giao sau bảo dưỡng
Kỹ sư chỉ huy công trình	Duyệt bản vẽ chia ô **≤ 6×6 m** (tỷ lệ **≤ 2:1**, cắt kim cương chân cột), trực tiếp cắt thử kiểm cửa sổ **6–12 MPa** để ấn định giờ bấm máy cắt.	Đo kiểm chiều sâu rãnh cắt đạt **≥ 1/3** dày sàn, giám sát nhật ký dưỡng ẩm **7–14 ngày** theo **TCVN 8828:2011** và khóa tải trọng khi **< 5 MPa**.
Tổ trưởng đội cắt khe	Búng mực phấn trắng/xanh đúng lưới trục cột, chỉnh cữ độ sâu lưỡi cắt kim cương và bố trí thước dẫn hướng thẳng tắp.	Kiểm tra toàn bộ đầu mút rãnh cắt phải thông nhau qua chân cột/tường, tránh chừa đoạn mù gây nứt nối tiếp.
Thợ cắt và thợ hút bùn/bụi	Đeo khẩu trang **P2/P3** và bịt tai chống ồn; đẩy máy cắt thẳng vạch mực, thợ đi kèm kéo máy hút HEPA (cắt khô) hoặc hút sạch nước bùn ngay sau lưỡi (cắt ướt).	Hút rửa sạch rãnh cắt, đưa toàn bộ bùn cắt về thùng lắng 2 ngăn trung hòa **pH 6,5–8,5** đúng `CFS-03` và trải phủ vải địa kỹ thuật giữ ẩm.
Đại diện Chủ đầu tư / BQL	Thống nhất vị trí khe co ngót khớp với bố trí kệ hàng, đường xe nâng và đặt biển cấm ra vào khu vực đang bảo dưỡng ẩm.	Kiểm chứng chiều sâu khe cắt, tình trạng nguyên vẹn mặt sàn sau **7–14 ngày** dưỡng ẩm và ký chốt hoàn thành `BM-CFS-03`.

MỤC 5 THIẾT BỊ CẮT KHE, VẬT TƯ BẢO DƯỠNG VÀ THÔNG SỐ KỸ THUẬT CHUẨN

5.1. Máy cắt khe co ngót và hệ thu bụi/bùn đi kèm

- **Máy cắt khe chuyên dụng:** Máy cắt bê tông đẩy bộ tự chỉnh độ sâu trang bị thước dẫn định hướng trước và lưỡi cắt kim cương phân đoạn phù hợp bê tông non; luôn chuẩn bị bộ lưỡi đường kính lớn bảo đảm cắt sâu đạt **≥ 1/3** chiều dày bản sàn.
- **Hệ hút bụi/bùn bám sát lưỡi:** Máy hút bụi công nghiệp HEPA cấp M/H nối vào chụp hút (nếu chạy máy cắt khô) hoặc máy hút nước bùn 2–3 mô tơ dùng nguồn RCD **≤ 30 mA** kèm gạt cao su và thùng lắng bùn 2 ngăn (nếu cắt ướt).

5.2. Vật tư búng mực và phủ bảo dưỡng ẩm TCVN 8828:2011

- **Đánh dấu lưới ô:** Dây búng mực công trình dùng phấn màu trắng hoặc xanh nhạt dễ rửa bay, thước vuông và dây cữ.
- **Vật tư bảo dưỡng ẩm 7–14 ngày:** Vải địa kỹ thuật sạch (hoặc bao tải sạch không phai màu) tưới ẩm đều mặt, màng PE dày tối thiểu 0,1 mm phủ kín đè bao cát/nẹp chống gió Lào thổi tốc và vòi phun sương giữ ẩm.

5.3. Bảng tham số cắt khe và bảo dưỡng theo điều kiện thực tế

Chiều dày bản sàn	Kích thước ô tối đa	Chiều sâu khe cắt (≥ 1/3)	Thời điểm cắt & bảo dưỡng ẩm
Sàn dày 120 mm	Ô **3,5×3,5 m** đến **4,0×4,0 m** (tỷ lệ ≤ 2:1)	Tối thiểu **40 mm**	Cắt ở **6–12 MPa** (**12–24h** nắng; **< 36–48h**); dưỡng ẩm **7–14 ngày**
Sàn dày 150 mm	Ô **4,0×4,0 m** đến **4,5×4,5 m** (tỷ lệ ≤ 2:1)	Tối thiểu **50 mm**	Cắt ở **6–12 MPa**; cắt kim cương quanh cột; dưỡng ẩm **7–14 ngày**
Sàn dày 180–200 mm	Ô **5,0×5,0 m** đến tối đa **6,0×6,0 m**	Tối thiểu **60–70 mm**	Cắt liên tục một mạch, hút bùn ngay; dưỡng ẩm **7–14 ngày**; cấm tải **< 5 MPa**

MỤC 6 TRÌNH TỰ THI CÔNG TỪNG BƯỚC VÀ ĐIỂM KIỂM TRA BẮT BUỘC

BƯỚC 1 **Búng mực chia ô ≤ 6×6 m, tỷ lệ ≤ 2:1 và đường cắt ôm kim cương chân cột** — **Trách nhiệm: Tổ trưởng cắt khe**

- Ngay sau khi bề mặt hết giai đoạn xoa tinh và cứng không lún dấu chân, tiến hành đo chia tim trục và búng mực phấn trắng hoặc xanh nhạt (tuyệt đối không dùng mực đỏ dễ thấm ố mặt sàn).
- Chia mỗi ô có kích thước tối đa **6×6 m** và tỷ lệ hai cạnh **≤ 2:1**; vẽ bổ sung đường cắt ôm hình kim cương quanh toàn bộ chân cột vuông/tròn, hố ga và đường cắt nối thẳng ra từ các góc lõm chữ L/T.

BƯỚC 2 **Cắt thử 30 cm xác định đúng cửa sổ cường độ 6–12 MPa (12–24h, dưới 36–48h)** — **Trách nhiệm: Kỹ sư chỉ huy**

- Theo dõi thời gian ninh kết (thường rơi vào **12–24 giờ** vào mùa nắng Đà Nẵng, và muộn nhất phải hoàn tất trước **36–48 giờ**) tương ứng cửa sổ cường độ **6–12 MPa**.
- Cho máy cắt thử một đoạn **30 cm** ở khu đầu dải: nếu thấy lưỡi làm văng hạt đá sứt mép rãnh quá 2–3 mm là bê tông còn non, tạm chờ 1–2 giờ; khi vết cắt sắc nét không mẻ mép thì lập tức cắt đồng loạt theo thứ tự đổ.

Điểm kiểm tra bắt buộc: Bắt buộc kiểm tra cắt thử 30 cm xác nhận mép khe sắc gọn ở cửa sổ 6–12 MPa và phải cắt xong trước giới hạn 36–48 giờ để triệt tiêu nứt co ngót ngẫu nhiên.

BƯỚC 3 **Cắt khe sâu ≥ 1/3 chiều dày bản sàn và hút sạch bùn, bụi silic ngay tại chỗ** — **Trách nhiệm: Thợ cắt và thợ hút bùn/bụi**

- Khóa cử hành trình máy bảo đảm chiều sâu rãnh cắt đạt **≥ 1/3** chiều dày bản sàn trên suốt chiều dài đường cắt (kiểm tra bằng thước thép tại đầu, giữa và cuối đường cắt).
- Thợ đi sau kéo máy hút HEPA cấp M/H (khi cắt khô) hoặc gạt hút sạch toàn bộ nước bùn cắt (khi cắt ướt) ngay sau lưỡi cắt đưa về thùng lắng 2 ngăn; tuyệt đối không để bùn xi măng đọng khô trắng trên mặt sàn tăng cứng.

BƯỚC 4 **Phủ vải địa kỹ thuật ẩm và màng PE bảo dưỡng liên tục 7–14 ngày** **Trách nhiệm: Tổ hậu cần bảo dưỡng**

- Sau khi hút sạch rãnh cắt, phun sương làm ẩm nhẹ mặt sàn (cấm dội nước lạnh lên sàn đang nóng nắng gây sốc nhiệt), trải phẳng vải địa kỹ thuật giữ ẩm và phủ trùm màng PE kín mép chống gió thổi khô.
- Duy trì độ ẩm liên tục suốt **7–14 ngày** theo **TCVN 8828:2011** (kiểm tra bổ sung ẩm mỗi ngày dưới lớp phủ, đặc biệt khu vực sát cửa xưởng gió Lào thổi mạnh).

Điểm kiểm tra bắt buộc: Duy trì liên tục lớp phủ giữ ẩm không để mặt bê tông bị khô trắng loang lổ trong ít nhất 7 ngày đầu (kéo dài 14 ngày với sàn tải nặng hoặc mác cao).

BƯỚC 5 **Cấm chất tải khi cường độ < 5 MPa và nghiệm thu bàn giao sau bảo dưỡng** **Trách nhiệm: Kỹ sư chỉ huy và Chủ đầu tư**

- Lắp dây rào và biển báo **cấm tuyệt đối chất tải vật liệu, đặt chân giàn giáo hay chạy xe cơ giới khi cường độ nén chưa đạt 5 MPa** và chưa kết thúc thời gian dưỡng ẩm quy định.
- Kết thúc chu kỳ **7–14 ngày**, thu dọn vật tư bảo dưỡng, rà soát toàn sàn xác nhận khe cắt đủ sâu sạch đáy, không nứt ngoài khe, không vênh mép và ký chốt `BM-CFS-03` để chuyển tiếp sang `WF-02` (mài bóng sau đủ tuổi) hoặc `CFS-18` (bơm keo khe **Polyurea**/PU).

MỤC 7 NGHIỆM THU BẢO DƯỠNG, XỬ LÝ TÌNH HUỐNG PHÁT SINH VÀ CĂN CỨ PHÁP LUẬT

Điều kiện chốt nghiệm thu cắt khe và dưỡng ẩm (`BM-CFS-03`): Toàn bộ ô chia đạt kích thước **≤ 6×6 m** (tỷ lệ **≤ 2:1**), đủ đường cắt kim cương quanh cột, chiều sâu thực đo **≥ 1/3** dày sàn, mặt sàn sạch vết bùn cắt, đủ nhật ký tưới phủ giữ ẩm **7–14 ngày** theo **TCVN 8828:2011** và không có tình trạng chất tải sớm dưới **5 MPa**.

Tình huống phát sinh khi cắt khe & dưỡng ẩm	Nguyên nhân và rủi ro kỹ thuật	Xử lý chuẩn tại hiện trường
Đang cắt thấy mép rãnh hơi mẻ nhỏ hạt cát nhưng chờ lâu sợ quá 24h	Nửa đầu đổ sớm đã đạt 6–8 MPa, nửa sau mới đạt 4–5 MPa	Cắt trước ở những khoang đổ đầu tiên, dời lịch cắt khoang đổ sau muộn hơn 2–4 giờ; không cắt đại trà một lượt khi độ cứng các dải chưa đều nhau.
Bùn cắt khe lỡ khô tạo viền mờ trắng dọc mép rãnh cắt	Thợ cắt đi quá nhanh bỏ xa người hút nước bùn phía sau	Rửa ướt cục bộ kết hợp máy chà gắn pad mềm hút sạch ngay trong ngày trước khi phủ vải địa kỹ thuật; tuyệt đối không dùng axit tẩy vệt bùn trên sàn mới.
Gió bão mạnh làm tốc màng PE giữa đêm trong tuần bảo dưỡng	Đè mép bạt PE bằng gạch lẻ không liên tục quanh chu vi ô sàn	Phủ đè kín dải cát hoặc nẹp gỗ dài dọc các mép nối, kiểm tra bổ sung độ ẩm dưới vải địa kỹ thuật ngay sáng hôm sau.
Xuất hiện vết nứt mảnh chéo góc cột do nhà thầu xây dựng không gắn nẹp cách ly	Bản sàn bị bó cứng vào chân cột bê tông hoặc thép cột không cắt tách	Chụp ảnh hiện trạng ghi vào `BM-CFS-03`; sau khi sàn đạt đủ tuổi ổn định (≥ 28 ngày), xử lý hàn gắn bằng quy trình `CFS-16` (bơm Epoxy nứt tĩnh).

CĂN CỨ KỸ THUẬT BẢO DƯỠNG VÀ AN TOÀN MÔI TRƯỜNG: Quy trình `CFS-06` thực hiện theo **TCVN 8828:2011** (bảo dưỡng ẩm bê tông nặng), **TCVN 4453:1995** (nghiệm thu kết cấu toàn khối), **QCVN 02:2019/BYT** (kiểm soát bụi tinh thể silic HEPA khi cắt khô), **NĐ 45/2022/NĐ-CP** và **TT 02/2022/TT-BTNMT** (thu gom và lắng trung hòa bùn cắt khe qua thùng 2 ngăn).

MỤC 8 CHỨNG CHỈ NHÂN SỰ VÀ TÀI LIỆU LIÊN QUAN

- **Nhân sự cắt khe và giám sát bảo dưỡng:** Kỹ sư chỉ huy và thợ cắt bê tông (SAH-CRD-01, SAH-CRD-02, SAH-CRD-04).
- **Biểu mẫu hiện trường:** BM-CFS-03 · Bảng kiểm đổ, xoa nền, cắt khe và bảo dưỡng.
- **Quy trình và hồ sơ liên thông:** CFS-05 (Xoa nền bê tông) · CFS-18 (Bơm keo khe Polyurea/PU sau bảo dưỡng) · CFS-22 (Bảo vệ và bảo trì sàn) · Chăm sóc sau thi công (23).

MỤC 9 LỊCH SỬ PHIÊN BẢN VÀ XÁC NHẬN BAN HÀNH

Phiên bản	Ngày	Người soạn và phê duyệt	Nội dung ban hành và quy chuẩn áp dụng
v1.0	19/11/2026	Phòng Kỹ thuật & An toàn · Ms. Mỹ Anh duyệt	Ban hành chuẩn 9 mục búng mực chia ô ≤ 6×6 m (tỷ lệ ≤ 2:1, cắt kim cương chân cột), cắt khe cửa sổ 6–12 MPa (12–24h, muộn nhất < 36–48h) sâu ≥ 1/3 dày sàn kèm hút bùn/bụi ngay, bảo dưỡng ẩm 7–14 ngày bằng vải địa kỹ thuật ẩm/màng PE theo TCVN 8828:2011 và cấm chất tải < 5 MPa.

Điều hướng cụm quy trình cắt khe và chuyển tiếp mài bóng / bơm khe: ← Mục lục 22 SOP Sàn Bê tông · ← CFS-05: Xoa nền và bột tăng cứng · CFS-07: Bóc sơn PCD và chuẩn bị nền →
Biểu mẫu và dịch vụ liên kết: BM-CFS-03 · Bảng kiểm cắt khe & dưỡng ẩm · Dịch vụ xoa nền bê tông → · Thi công sàn mài bóng nhà xưởng → · Dịch vụ đổ bê tông sàn →