THẺ TRỰC QUAN TẠO NHÁM TRƯỚC SƠN EPOXY / PU / MMA · ĐỒNG BỘ CFS-08 & BM-CFS-06 (WF-03 / WF-07)

SƠ ĐỒ TẠO NHÁM CSP-1..10, PHÉP ĐO CÁT SR, ĐIỂM SƯƠNG VÀ RÃNH NEO 2×E

JC-CFS-02
CSP · Sr · 2×e

1. PHÂN CẤP ĐỘ NHÁM BỀ MẶT CSP-1..10 THEO HỆ SƠN PHỦ VÀ PHÉP ĐO THỬ CÁT SR (V = 50 CM³)

CSP-1 ĐẾN CSP-2	CSP-3 ĐẾN CSP-4	CSP-5 (ĐÍCH TỰ PHẲNG)	CSP-6 ĐẾN CSP-7	CSP-8 ĐẾN CSP-10
Mài mịn / Chải nhẹ	Mài thô / Phun bi nhẹ	Phun bi thép kín tiêu chuẩn	Bóc PCD + Phun bi nặng	Phay băm nặng mũi hợp kim
Sơn lăn mỏng (< 0,3 mm)	Epoxy lăn hệ dày 0,5–1 mm	Epoxy tự san phẳng 2–3 mm	Vữa PU / MMA kho lạnh 4–6 mm	Vữa trát dày ≥ 6–10 mm
Phủ khóa bụi / sealer mỏng	Tự san phẳng mỏng 1–2 mm	Cần ấm Epoxy xi măng (>4%)	Vữa Epoxy tải xe nâng nặng	Kiểm độ nhám Sr trước phủ!

PHÉP ĐO THỬ CÁT ĐỊNH LƯỢNG (SAND PATCH TEST) KIỂM ĐỘ NHÁM THỰC TẾ Sr ≤ 1,5 MM

Đường kính D
V = 50 cm³

1. Rót đúng V = 50 cm³ cát khô rải tròn vừa bằng đỉnh nhám
2. Công thức: Sr (mm) = (4 × V) / (π × D²)

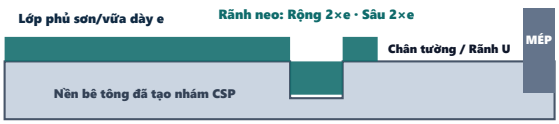
Đo D theo 2 chiều vuông góc (cm → mm), tính trung bình D

VD: V = 50.000 mm³, D = 250 mm → Sr ≈ 1,02 mm (Đạt chuẩn)

ĐẠT: Sr ≤ 1,5 mm
Đủ độ bám cơ học
Không hao sơn lót quá mức

CAO: Sr > 1,5 mm
Nguy cơ hở đỉnh nhám
Phải bả phẳng / mài hạ đỉnh!

2. CHI TIẾT CẮT RÃNH NEO 2×E (CHỐNG VÊNH MÉP)



Áp dụng bắt buộc tại: Chân tường, bệ máy, rãnh thoát nước, ngưỡng cửa
Dày e = 2 mm → Cắt rãnh 4×4 mm | Dày e = 4 mm (PU/MMA) → Cắt rãnh 8×8 mm

- Ngăn co ngót cong mép: Khóa cơ học lớp vữa Epoxy/PU/MMA xuống sâu trong thân bê tông, không bong mép khi rửa nước nóng hay xe nâng cán.
- Hút sạch rãnh bằng HEPA: Cắt xong phải hút bụi mịn sạch hẳn đáy rãnh trước khi đổ lót Primer.
- Tỷ lệ chuẩn 2×e: Cắt rãnh quá nông không neo được ứng suất; rãnh quá rộng dễ đọng bọt khí khi đổ nhựa.

3. ĐIỂM SƯƠNG ΔT ≥ +3 °C, ẨM ≤ 4% & KÉO ≥ 1,5 MPA

ĐIỂM SƯƠNG: ΔT ≥ +3 °C
T(sàn) − T(sương) ≥ +3 °C
Độ ẩm KK ≤ 75–80% RH

ẨM NỀN > 4% → CẦN ẨM
PE D4263 (16–24h) đọng sương
Phủ vữa Epoxy xi măng trước!

CƯỜNG ĐỘ KÉO ĐỨT BỀ MẶT TCVN 9491: BẮT BUỘC ≥ 1,5 MPa
Kiểm sau tạo nhám bằng máy kéo đứt · Đứt trong bê tông mới đạt chuẩn
Nếu < 1,5 MPa: Mài bóc thêm lớp yếu trên mặt hoặc gia cường lại trước lót

- Ngăn phồng rộp hơi ẩm: Tuyệt đối không dùng sơn Epoxy thường đè lên nền ẩm > 4% khi chưa phủ vữa cản ẩm Epoxy xi măng.
- Không bóc lớp cũ còn màng yếu: Dùng đầu cào PCD bóc sạch đến tầng bê tông đặc chắc trước khi kiểm kéo đứt.
- Theo dõi điểm sương mùa mưa (tháng 9–12): Bật quạt hút ẩm / máy sấy sàn nếu ΔT tiến sát +3 °C trong lúc lăn lót.

CẤM CHUYỂN GIAO LĂN SƠN PHỦ KHI VI PHẠM ĐIỂM SƯƠNG HOẶC ĐỘ ẨM (WF-03, WF-07):
1. Mặt sàn có ΔT < +3 °C hoặc kéo đứt < 1,5 MPa: Hơi nước ngưng tụ gây mờ bề mặt, mất bám dính → DỪNG LĂN SƠN NGAY!
2. Độ ẩm > 4% / PE ASTM D4263 đọng sương hoặc thiếu rãnh neo 2×e: KHÔNG KÝ BÀN GIAO BM-CFS-06!

KỸ THUẬT SÀN:
0905 751 566