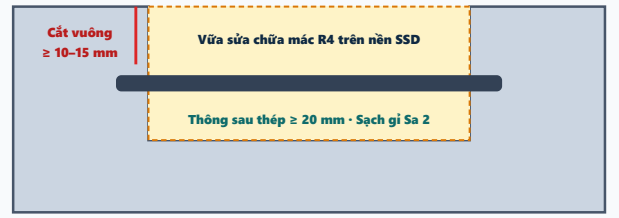
THẺ TRỰC QUAN SỬA CHỮA KẾT CẤU & ĐỔ XOA NỀN · ĐỒNG BỘ CFS-05, CFS-15..18 & BM-CFS-03, 05

KỸ THUẬT CẮT VUÔNG MÉP, SỬA VỠ LỘ THÉP, KHOAN KIM 45° BƠM NỨT VÀ 3 LOẠI KHE

JC-CFS-03 R4 · 45° · KHE

1. MẶT CẮT SỬA BONG BỘP LỘ THÉP R4 (WF-04 · CFS-15) VÀ KHOAN KIM 45° BƠM NỨT (CFS-16, 17)

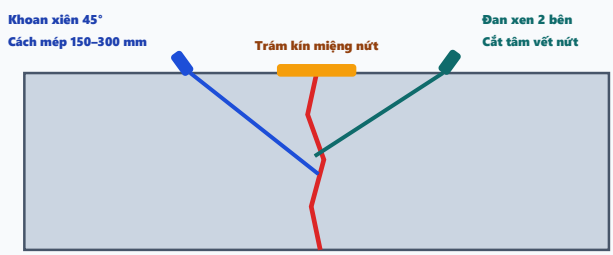
SỬA BONG BỘP, VỠ MÉP & LỘ CỐT THÉP (CFS-15)



CẤM cắt vát cạnh lông chim (< 10 mm) vì bong vỡ mép dưới tải xe nâng!

Kiểm hao mòn tiết diện cốt thép ≤ 10%; nếu > 10% phải gia cường thép trước đắp R4

KHOAN KIM 45° BƠM KEO NỨT ÁP LỰC (CFS-16, 17)



NỨT TĨNH KHÔ (CFS-16):
Bơm keo Epoxy độ nhớt thấp
Hàn liền lực kết cấu bê tông

NỨT ƯỚT / RÒ HẦM (CFS-17):
Bơm keo PU phản ứng nước
Chặn dòng ri rồi khóa mặt khe

2. PHÂN BIỆT 3 LOẠI KHE SÀN (WF-01 & WF-06)

1. KHE CO NGÓT (CẮT)



Cắt ≥ 1/3 H (6–12 MPa)
Polyurea Shore A
80–85 (Chịu xe nâng)

2. KHE CÁCH LY / GIÃN



Tách toàn phần + Xốp
PU đàn hồi Shore A
25–40 (Chuyển vị)

3. KHE THI CÔNG / CỘT



Chân cột ôm thoi 45°
Mạch ngừng đặt chốt
Chèn đúng loại tải

- Không chèn nhầm keo khe: Khe cách ly/co giãn chuyển vị mà bơm Polyurea cứng sẽ xé rách mép bê tông ngay khi sàn co nhiệt.
- Phục hồi vai khe vỡ (CFS-18): Xẻ vuông cắt sâu vai khe, bù vữa chịu va đập đóng rắn nhanh trước khi cắt lại rãnh và bơm keo.
- Kiểm tra độ cứng ASTM D2240: Đối chứng đạt Shore A 80–85 cho khe xe nâng và Shore A 25–40 cho khe co giãn.

3. ĐỔ MỚI, XOA NỀN VÀ BẢO DƯỠNG (WF-01)

B1. Trước đổ: Nghiệm thu thép, cốp pha, cao độ laser · Bê tông ≥ C25, N/X ≤ 0,45

B2. Xoa nền: Dấu giày lún 3–5 mm rắc bột cứng 2 lượt · CẤM THÊM NƯỚC!

B3. Cắt khe sớm: Cường độ đạt 6–12 MPa, cắt sâu ≥ 1/3 H ô ≤ 6×6 m (12–24h)

B4. Ủ ẩm bảo dưỡng kín 7–14 ngày (TCVN 8828) · Cấm chất tải khi < 5 MPa

- Tại sao phải cắt khe ở 6–12 MPa: Cắt sớm hơn bị sứt mẻ cốt liệu; cắt muộn > 36–48h ứng suất co ngót đã tự xé nứt ngẫu nhiên giữa ô sàn.
- Đồng bộ BM-CFS-03 & BM-CFS-05: Chụp ảnh cốt thép sạch Sa 2 và độ sâu thước khe trước khi lấp vữa hoặc bơm keo.
- Kiểm soát tỷ lệ ô lưới ≤ 6×6 m: Tỷ lệ chiều dài/rộng ô không vượt 2:1 và phải cắt ôm kim cương quanh chân cột.

DỪNG SỬA KẾT CẤU HOẶC ĐỔ BÊ TÔNG NGAY KHI SAI QUY CHUẨN (WF-01, WF-04, WF-06):

1. Sai chuẩn đổ & sửa vỡ: Xe bồn tự ý thêm nước (N/X > 0,45), cắt vát mép < 10 mm, thép mòn > 10% chưa gia cường → DỪNG NGAY!
2. Sai khe & bơm nứt: Thiếu hở sau thép 20 mm, đục nền khô không làm ẩm SSD trước vữa R4 hoặc bơm keo cứng đè khe co giãn → KHẮC PHỤC NGAY!

KỸ THUẬT SÀN: 0905 751 566