THẺ AN TOÀN HÓA CHẤT VÀ SỬA LỖI BỀ MẶT · ĐỒNG BỘ EFS-03, EFS-19, EFS-20 & BM-EFS-02, 07

AN TOÀN CHỐNG DỊ ỨNG NHỰA EPOXY, THÔNG GIÓ LEL VÀ CHẨN ĐOÁN 5 LỖI MÀNG SƠN

JC-EFS-04
PPE · 5 LỖI

1. CHUỖI AN TOÀN CHỐNG DỊ ỨNG EPOXY/AMINE, THÔNG GIÓ LEL < 10% VÀ THU GOM CTNH 08 01 11

1. PPE CHỐNG DỊ ỨNG (AT-01)

- Găng tay Nitrile dày kín
- Mặt nạ phin A1P2 / A2P3
- Kính kín + Kem bảo vệ da

CẤM RỬA TAY DUNG MÔI!
Thinner mở lỗ chân lông
đưa Amine thấm gây viêm da
Dùng xà phòng & nước sạch

2. THÔNG GIÓ & ĐO KHÍ (AT-02)

LEL < 10% · O_2 19,5–23,5%
CO < 25 ppm · Đo lại mỗi 60 phút

- Quạt cấp gió + hút tầm thấp
- Cấm tia lửa/hút thuốc 10 m
- Đủ 2 bình PCCC bột / CO_2
- Điện RCD ≤ 30 mA + khóa LOTO
- Tạo nhám gần chụp hút HEPA

3. SDS 16 MỤC & SƠ CỨU

- Đủ SDS 16 mục NĐ 113/2017
- 02 chai rửa mắt 500 mL ≤ 10s

BẮN NHỰA VÀO MẮT:
Xả nước sạch liên tục ≥ 15 phút

- Dị ứng/khó thở: Đưa ra thoáng
- **Mang SDS đi cấp cứu 115 ngay**

4. CTNH 08 01 11 (AT-04)

MÃ CTNH: 08 01 11
Tuân thủ NĐ 45/2022/NĐ-CP

- Trộn đóng rắn hết nhựa thừa
- Gom vỏ thùng, rulo vào thùng kín
- Giẻ dung môi cho thùng nắp kín
- **0 đổ nhựa lỏng xuống cống**
- Ký giao đơn vị thu gom có phép

BẢNG CHẨN ĐOÁN NHANH 5 LỖI MÀNG SƠN EPOXY & CÁCH XỬ LÝ CHUẨN (EFS-19, EFS-20, BM-EFS-07)
Soi kiểm dưới độ rọi ánh sáng ≥ 500 lux · Chụp ảnh góc hẹp vết lỗi và kết quả khắc phục theo NĐ 13/2023/NĐ-CP

2. LỖI 1–3: BỌT KHÍ, PHỒNG RỘP ẨM VÀ MẮT CÁ

1. BỌT KHÍ / LỖ KIM: Thoát khí lúc nền tăng nhiệt hoặc sót rulo gai
→ Mài nhám P100–P120, hút HEPA, bả lót kín và phủ dặm khi nền tĩnh/nguội

2. PHỒNG RỘP HƠI ẨM: Nền ẩm > 4% thiếu đệm 3K hoặc rách màng PE
→ Cắt khoanh rộng, bóc PCD, sấy và cán đệm Epoxy–Xi măng 3K (EFS-15)

3. MẮT CÁ (HỐ LÕM TRÒN): Dầu mỡ, sáp, silicone dính trên nền/lớp trước
→ Tẩy sạch dầu/silicone, nhám sạch sâu vùng lõm, hút HEPA rồi sơn vá

- **Kiểm soát ngay bằng ánh sáng ≥ 500 lux: Đèn rọi góc nghiêng phát hiện sớm lỗ kim và hố mắt cá trước khi bàn giao.**
- **Không sơn đè lên vùng phồng ẩm: Phải bóc tới bê tông chắc, đo ẩm lại hoặc đệm 3K để cắt đứt áp suất hơi ẩm.**
- **Tránh nhiễm silicone trong nhà xưởng: Cấm xịt dầu bôi trơn hoặc keo silicone gần khu vực đang chờ sơn phủ.**

3. LỖI 4–5: ĐỔ MỒ HÔI AMIN, ĐỐM DÍNH & TÁI SƠN

4. ĐỔ MỒ HÔI AMIN (MÀNG NHỜN TRẮNG): Ẩm cao / ΔT < +3 °C lúc đóng rắn
→ Rửa NƯỚC ẤM + TẨY TRUNG TÍNH (cấm chỉ lau dung môi), sấy, nhám P100–P120

5. ĐỐM MỀM DÍNH KHÔNG ĐÓNG RẮN: Sai tỷ lệ A:B hoặc bỏ bước thùng 2
→ Cạo bỏ sạch hoàn toàn nhựa mềm dẻo tới lớp cứng, trộn chuẩn 2 thùng sơn lại

TÁI SƠN QUÁ CỬA SỔ 12–24H (EFS-20): BẮT BUỘC NHÁM P100–P120 + HEPA
Ghi biên bản xử lý lỗi và chụp ảnh góc hẹp NĐ 13/2023 vào phiếu BM-EFS-07

- **Tại sao phải rửa nước ấm khi bị đổ mồ hôi amin: Muối cacbonat amine tan trong nước, không tan trong dung môi; nếu chỉ chà nhám hoặc lau xăng sẽ bết vào giấy nhám làm bong lớp mới.**
- **Phòng ngừa đốm mềm dính: Tuyệt đối không cạo nhựa chưa trộn ở thành thùng 1 và luôn khuấy 300–400 v/p sang thùng 2.**
- **Cập nhật hồ sơ `BM-EFS-02` & `BM-EFS-07`: Lưu đủ nhật ký đo khí ca sơn và kết quả sửa lỗi trước khi chấm điểm `BM-EFS-08`.**

LỆNH DỪNG CA SƠN VÀ SƠ TÁN KHẨN CẤP (CỔNG AT-01, AT-02, AT-04):

1. Báo động LEL ≥ 10%, O_2 < 19,5%, CO ≥ 25 ppm hoặc mất quạt thông gió: SƠ TÁN KHỎI KHU KÍN NGAY LẬP TỨC!
2. Phát hiện dùng dung môi rửa tay, thiếu găng Nitrile / A1P2 / SDS 16 mục hoặc đổ thải lỏng: DỪNG CA & XỬ LÝ NGAY!

CẤP CỨU: 115
24/7: 0905 751 566