THẺ TRỰC QUAN MÀI ĐÁ, BÊ TÔNG, PHỦ SÁP ESD & RON EPOXY · ĐỒNG BỘ ICS-11, 12, 13, 15

QUY TRÌNH 7 CẤP ĐĨA MÀI ĐÁ (#50 → #3000), VINYL/ESD & RON EPOXY

JC-ICS-03
7 CẤP + ESD

1. CHUỖI 7 CẤP ĐĨA KIM CƯƠNG MÀI ĐÁ / BÊ TÔNG, THÙNG LẮNG 2 NGĂN & NGƯỠNG ĐO KIỂM

#50	#100	#200	#400	#800	#1500	#3000	KẾT TINH & CHỐNG THẤM
Phá xước sâu	Hạ mép gạch	Làm phẳng mặt	Xóa vết thô	Lên ánh mờ	Lên bóng sâu	Bóng gương	Canxi (Marble) / Lithium (BT) Phủ Silane-Siloxane kín mạch

Chú ý: Không nhảy cóc quá 1 cấp đĩa · Hút bùn sạch sau mỗi cấp đĩa tránh hạt nhám cũ gây xước vòng xoáy trên bước mịn!

HỆ THỐNG THÙNG LẮNG BÙN 2 NGĂN (CỔNG AT-04)

NGĂN 1: LẮNG CẶN ĐẶC

Máy hút đổ vào Ngăn 1

Bùn bột đá lắng đáy

→

NGĂN 2: LỌC & TRUNG HÒA

Đo pH 6–8 trước khi xả

Nước trong chảy đúng điểm

0 xả thẳng bùn xuống cống!

Bùn lắng đặc đóng bao kín xử lý theo Nghị định 45/2022/NĐ-CP

NGƯỠNG NGHIỆM THU (BM-ICS-05 · 5 ĐIỂM / 100 M²)

1. **Độ bóng Gloss 60° GU:**
Marble ≥ 85 GU · Granite ≥ 90 GU · Terrazzo 60–80 GU · CV ≤ 10%

2. **Độ nhám bề mặt Ra & Chống thấm:**
Ra ≤ 0,5 µm (mặt bóng ≤ 0,3 µm) · Giọt nước/dầu 0 thấm ngấm

3. **Độ ma sát chống trượt ướt DCOF (ANSI A326.3):**
Sảnh phẳng ≥ 0,42 · Đường dốc, khu ướt & Terrazzo ≥ 0,51

2. BÓC SÁP SÀN VINYL & SÀN CHỐNG TĨNH ĐIỆN ESD (5 BƯỚC)

- B1. Đo T=0 & thử ẩm màng PE ASTM D4263 (16–24h), kiểm dây đồng tiếp địa
- B2. Bóc sáp ướt Action 150(S) (1:5–1:12) + Pad Đen/Xanh (150–175 RPM), hút sạch
- B3. Xả tráng nước sạch, trung hòa pH sàn về 7,0–7,5, chờ khô hẳn trước khi phủ
- B4. Phủ 2–3 lớp sáp ESD dẫn điện mỏng chéo chiều (chờ 30–45 phút giữa mỗi lớp)
- B5. ĐO KIỂM IEC 61340-5-1 (5 ĐIỂM / 100 M²): Điện trở Điểm-Điểm (Rpp) & Điểm-Đất (Rpg): 10^6 – 10^9 Ω

- Không đổ sũng nước lên mối hàn vinyl hay sàn nâng: Hút thu ngay nước bóc sáp pH 13 theo từng ô 10–15 m² để tránh bong keo sàn.
- Bóc sáp tầng cao / Data Center: Kiểm lại dây đồng tiếp địa trước khi bàn giao; đóng can nước bóc sáp xử lý đúng NĐ 45/2022/NĐ-CP.

3. CẮT & CHÍT RON GẠCH EPOXY 2 THÀNH PHẦN (ICS-15)

VIÊN GẠCH A | VIÊN GẠCH B

Sâu cắt rãnh: 4–6 mm · Hút bụi HEPA

Điều kiện: ΔT ≥ 3 °C trên điểm sương

Bơm ron Epoxy khít đều, miết bi cầu, gạt sạch phần thừa khi se mặt (12–24h)

ĐÓNG RẮN ĐẠT CHUẨN:
≥ 75 Shore D (ASTM D2240, 24–72h)

CHỪA KHE CO GIÃN KẾT CẤU!
Bơm PU/Silicone (0 trám cứng Epoxy)

- Chống bụi silica khi cắt rãnh: Máy cắt ron phải nối máy hút bụi HEPA (QCVN 02:2019/BYT) và thợ đeo khẩu trang P2/P3.
- Giữ nguyên khe co giãn công trình: Tuyệt đối không trám Epoxy cứng đè qua khe lún/khe nhiệt sàn gạch để tránh nứt phồng gạch.

DỪNG THI CÔNG PHỤC HỒI SÀN KHI VI PHẠM ĐIỀU KIỆN ĐO KIỂM (AT-02, AT-03, AT-04):

1. An toàn máy mài & bùn silica: Máy mài/chà ướt hỏng Test RCD ≤ 30 mA, thổi khô bụi xi măng không dùng HEPA hoặc thiếu thùng lắng bùn 2 ngăn → DỪNG NGAY!
2. Điều kiện ẩm nền & sương: Thử màng ASTM D4263 bị đọng sương, mặt sàn có ΔT < 3 °C trên điểm sương hoặc mất dây tiếp địa → KHÔNG PHỦ SÁP / KHÔNG BƠM EPOXY!

KỸ THUẬT SÀN: 0905 751 566